



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0088

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Calame Métrologie SA
Laboratoire d'étalonnage
18, rue de Veyrier
1227 Carouge

Responsable : Remo Kaempfer
Responsable SM : Dominique Dandeleux
Téléphone : +41 22 300 47 48
E-Mail : remo.kaempfer@calame-metrologie.ch
Internet : <http://www.calame-metrologie.ch>
Première accréditation : 12.08.1998
Accréditation actuelle : 06.11.2018 au 05.11.2023
Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès 09.06.2020

Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Longueur				
Machines outils	jusqu'à 30 m	Aussi étalonnage sur site	0,2 μ m + 1,4•10 ⁻⁶ •L	Exactitude de positionnement par interféromètre laser
Machines à mesurer 1D	jusqu'à 1 m	Aussi étalonnage sur site	0,1 μ m + 0,4•10 ⁻⁶ •L	Exactitude de positionnement par interféromètre laser
Machines à mesurer 1D	de 1 m jusqu'à 4 m	Aussi étalonnage sur site	0,1 μ m + 1,7•10 ⁻⁶ •L	Exactitude de positionnement par interféromètre laser
Machines à mesurer 1D	jusqu'à 0,1 m	Aussi étalonnage sur site	0,2 μ m + 1,1•10 ⁻⁶ •L	Exactitude de positionnement par cales étalons



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0088

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Machines à mesurer 1D	de 0,1 m jusqu'à 1 m	Aussi étalonnage sur site	0,35 μm + $1,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Exactitude de positionnement par cales étalons
Machines à mesurer 1D	jusqu'à 0,1 m	Aussi étalonnage sur site	0,45 μm + $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Exactitude de positionnement par bagues lisses
Angle				
Déviations angulaires	jusqu'à 15 m	Aussi étalonnage sur site	0,8 $\mu\text{m}/\text{m}$ + $3 \cdot 10^{-3} \cdot A$ + 0,15 $\mu\text{m}/\text{m} \cdot L$	Par interféromètre laser angulaire
Planéité				
Marbres, surfaces de référence		Aussi étalonnage sur site	1,3 μm + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Par interféromètre laser angulaire, méthode Union-Jack

Les incertitudes de mesure mentionnées sur ce registre sont basées sur des conditions ambiantes optimales comprises entre 19°C et 21°C. Lors d'étalonnage, chez nous ou sur site client, dans d'autres conditions, les résultats sont corrigés à 20°C et l'incertitude de mesure est élargie en conséquences. Les limites de conditions ambiantes à ne pas dépasser pour un étalonnage SCS sont fixées à 18°C et 26°C.

* / * / * / * / *